RESPONSABILE IMPIANTO

Sede: Alto Vicentino

RIF.SLF002K

Inserita il: 09/11/2026

Siamo alla ricerca di un **Responsabile Impianto** da inserire presso una solida realtà specializzata nella **verniciatura a polvere e sabbiatura**, che opera per diversi settori, tra cui illuminazione, metalmeccanica, carpenteria e arredamento.

La persona che cerchiamo avrà un **ruolo fortemente operativo**: sarà parte integrante della produzione e lavorerà quotidianamente direttamente sull'impianto, occupandosi della conduzione delle lavorazioni, della gestione delle attività di reparto e del coordinamento del personale.

Non si tratta quindi di un ruolo esclusivamente di supervisione o controllo: il Responsabile Impianto sarà direttamente coinvolto nelle attività produttive, intervenendo in prima persona nella conduzione dell'impianto, nella gestione delle lavorazioni e nella risoluzione delle problematiche che possono presentarsi durante la produzione.

La figura **coordinerà operativamente un team di circa 10 persone** e risponderà direttamente al Responsabile di Produzione, collaborando con lui nell'organizzazione quotidiana del reparto e nella gestione delle priorità produttive.

PRINCIPALI RESPONSABILITÀ

- **Condurre in prima persona l'impianto di verniciatura**, occupandosi direttamente delle attività produttive e garantendo la continuità delle lavorazioni;
- Essere **operativo all'interno del reparto**, partecipando direttamente alle lavorazioni e intervenendo concretamente nelle diverse fasi del processo produttivo;
- **Coordinare operativamente un team di circa 10 persone**, organizzando le attività quotidiane e distribuendo le priorità di lavoro;
- **Monitorare l'avanzamento della produzione**, intervenendo direttamente in caso di anomalie, rallentamenti o problematiche tecniche;
- **Gestire e risolvere, per quanto di propria competenza, le problematiche operative** che si presentano durante le lavorazioni;
- **Collaborare con il Responsabile di Produzione nell'organizzazione delle attività**, nella gestione delle priorità e nell'ottimizzazione del flusso produttivo;
- **Collaborare con Responsabile Qualità e Direzione per garantire efficienza**, qualità e continuità produttiva;
- **Garantire il rispetto delle procedure operative**, degli standard qualitativi e delle norme di sicurezza all'interno del reparto.

REQUISITI

- **Esperienza maturata in contesti produttivi, preferibilmente nel settore della verniciatura industriale o metalmeccanico**;
- Buone **competenze tecnico-operative** nella conduzione di impianti produttivi;
- Esperienza nel **coordinamento del personale e nell'organizzazione** delle attività di reparto;
- **Forte attitudine al lavoro pratico e operativo,** con disponibilità a lavorare direttamente sull'impianto e nelle attività produttive;
- **Capacità di intervenire concretamente nella gestione delle problematiche** e delle anomalie di produzione;
- Buona capacità di **lettura e interpretazione del disegno tecnico**;
- **Buone capacità organizzative e di problem solving**, unite a precisione, capacità decisionale e orientamento al risultato.

Cerchiamo una persona che non abbia paura di sporcarsi le mani, che conosca il mondo della produzione e che sappia alternare il lavoro operativo alla capacità di coordinare le persone e organizzare il reparto.

L'orario di lavoro è full time, indicativamente **dalle 7:00 alle 16:00 (pausa dalle 12:00 alle 13:00)**. È richiesta flessibilità oraria e disponibilità a un eventuale passaggio al lavoro su due turni, in base alle esigenze produttive.

In ottica di trasparenza retributiva, per il ruolo è prevista una RAL indicativa compresa tra € 30.000 e € 40.000. L'inquadramento e il pacchetto economico complessivo saranno definiti in base all'esperienza, alle competenze e al livello di autonomia della persona selezionata. CCNL Metalmeccanica PMI – Confimi.

La sede di lavoro si trova nell'**Alto Vicentino**.

La ricerca è rivolta a candidati di ambo i sessi. Le persone interessate possono candidarsi direttamente cliccando su una delle possibilità sotto riportate.